

# Germinator



Precision seedbed cultivator

# Germinator



Le Germinator est l'outil idéal pour la préparation du lit de semences car il permet une levée rapide et régulière.

## Un lit de semences de qualité accroît les rendements

La réalisation d'un lit de semence de qualité est une des clés de la réussite de nombreuses cultures. Uniquement en utilisant l'équipement adapté pour la préparation du lit de semences, on obtient la pleine efficacité des produits phytosanitaires, des engrais et les conditions climatiques feront le reste. Ceci procure des rendements plus élevés et par voie de conséquence, de meilleurs résultats financiers.

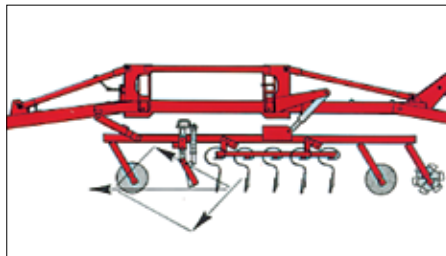
Le Germinator est l'outil idéal pour la préparation du lit de semences car il permet une levée rapide et régulière. Ceci se traduit par une augmentation des rendements et donc du profit.

Mais ces éléments ne sont pas les seules raisons qui font du Germinator un investissement rentable. Dans la plupart des sols, il est possible de réaliser un bon lit de semences en un seul passage. Dans ce cas il en résulte une réduction du temps de main d'œuvre, de la consommation de carburant etc.

Très souvent, on analyse la qualité du travail de préparation du sol avant ou après le semis. Cependant une étude correcte consiste à étudier la zone où la graine doit germer. C'est la raison pour laquelle le lit de semences doit être réalisé à profondeur constante.

## Un travail précis même à faible profondeur

De façon à obtenir une profondeur de travail précise et constante, Kongskilde a



conçu un système breveté de terage forcé qui situe le point d'application de la force de traction au niveau du sol entre la première et la deuxième rangée de dents (voir schéma ci-dessus). Grâce à ce système, on obtient un équilibre parfait de la machine.

Le Germinator est équipé de deux rouleaux cage. L'un est situé à l'avant et l'autre à l'arrière des dents. La machine en position travail repose sur ces deux rouleaux cage. On obtient ainsi un lit de semences dont la profondeur maximale est de 8 cm. Le rouleau fils ou le rouleau cranté est situé juste derrière le rouleau-cage, afin d'obtenir un bon rattachage et une finition correcte.

Les rouleaux cage et les rouleaux fils ou crantés sont montés sur les roulements à billes étanches avec bague de suspension en caoutchouc. De plus, la durée de vie de la machine est prolongée, car les roulements sont protégés quand ils heurtent des pierres, des mottes très dures etc.

Située entre le rouleau cage avant et les dents, la barre niveleuse réglable est montée sur ressorts amortisseurs. Ceci permet de briser les mottes et de niveler le sol juste avant le travail des dents.



Dents droites Germinator.



Effaces traces roues tracteur (équipement optionnel).



Les rouleaux contrôlent la profondeur de travail.



Planche niveleuse réglable montée sur ressort.





### Le Germinator au travail

Le Germinator est traîné au travail, et on peut de ce fait obtenir une profondeur de travail précise puisqu' aucune contrainte n'est transmise du tracteur au Germinator.

Le Germinator est équipé de 3 circuits hydrauliques qui sont conçus de telle façon que seul un distributeur double effet doit équiper le tracteur.

### Le système hydraulique est constitué de:

1. Un système simple effet pour le maintien de la pression dans les vérins.
2. Un système double effet pour le repliement des extensions.
3. Un système double effet pour relever ou baisser les roues de transport.



Le Germinator est constitué de sections de 0.80 m ou 1.00 m de largeur. Ceci permet à chacune des sections, de faire un nivellement parfait dans le sens transversal et longitudinal.

Pour virer en bout de champ et pour le transport, le Germinator repose sur deux roues de transport largement dimensionnées.

La profondeur de travail est réglée à l'aide d'une manivelle équipant chacune des sections. Ceci permet de maintenir le bâti porte-dents dans le plan horizontal et de conserver toujours le même angle de travail aux dents.

La profondeur de travail précise et régulière est obtenue par la conjonction de plusieurs caractéristiques du Germinator. Les dents sont fixées sur un robuste fer plat maintenant la régularité de profondeur. L'élasticité de la courbure de la dent sert de sécurité en cas de choc avec une pierre.

De façon à ce que le sol soit travaillé uniformément, le Germinator possède 19 dents par mètre placées à un écartement de 5 cm.

Changer les socs ou les retourner est un travail fastidieux. Le bâti portedents peut être désaccouplé du bâti principal en désolidarisant les 4 attaches situées aux 4 coins de la section. La section peut donc être totalement enlevée du Germinator pour intervention.

Seulement dans les sols très lourds et très argileux deux passages sont nécessaires. Le Germinator se met très facilement en position transport et inversement.

Le repliement et le dépliement des extensions se fait grâce à des vérins hydrauliques double effet avec limiteur de débit ce qui assure la précision du mouvement dans les deux sens.



Le Germinator est équipé avec une valve 3 positions n'utilisant qu'un seul distributeur double effet du tracteur.



Largeur de transport de 3.00m. (2.50m sur le SP4000).



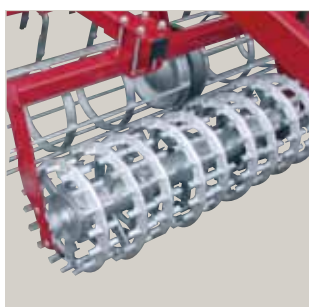
Réglage de profondeur par manivelle sur chaque section.



Les différentes sections peuvent être démontées rapidement pour faciliter l'échange des socs.

## Caracteristiques techniques

Equipement standard	Accessoires
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Dents droites Germinator</li> <li>• Ecartement dents : 5cm</li> <li>• Sections largeur 0.80 m ou 1.00 m.</li> <li>• Réglage de profondeur par manivelles</li> <li>• Repliage hydraulique</li> <li>• Compensation hydraulique</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Efface traces roues tracteur</li> <li>• Différents types de rouleaux</li> </ul>



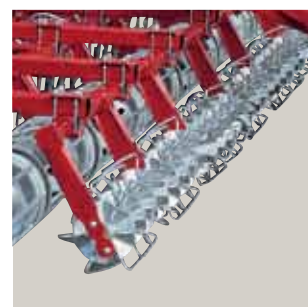
Croskilette.



Rouleau béton.



Rouleau cranté.



Rouleau fil.

Dimensions du Germinator	3 m	4 m	5 m	6 m	7 m
Largeur de travail	3 m	4 m	5 m	6 m	7 m
Largeur de transport	3 m	2,5 m	3 m	3 m	3 m
Longueur, position travail	6,2 m	6,2 m	6,2 m	6,2 m	6,2 m
Longueur, position transport	5,7 m	5,7 m	5,7 m	5,7 m	5,7 m
Nombre de dents	55	80	95	115	135
Distance entre dents	5 cm	5 cm	5 cm	5 cm	5 cm
Profondeur de travail maximale	8 cm	8 cm	8 cm	8 cm	8 cm
Puissance demandée	75-85 CV	80-100 CV	100-125 CV	120-150 CV	140-175 CV
Pression hydraulique nécessaire	140 bar	140 bar	140 bar	140 bar	140 bar
Dimensions des roues	7,00x12-4 ply	7,00x12-4 ply	7,00x12-4 ply	8,50x12-8 ply	8,50x12-8 ply
Pression de gonflage	2,5 bar/35 PSI	2,5 bar/35 PSI	2,5 bar/35 PSI	3,5 bar/50 PSI	3,5 bar/50 PSI
Dimension de l'œil d'attelage	5 cm	5 cm	5 cm	5 cm	5 cm
Poids	1170 kg	1555 kg	1785 kg	2370 kg	2500 kg
Poids des effaces traces	111 kg	111 kg	111 kg	111 kg	111 kg



**K KONGSKILDE**

Kongskilde Howard France S.A.

Tel: +33 5 4998 1840

mail@hf.kongskilde.com

www.kongskilde.com